

XR

Extreme Leistung
und Zuverlässigkeit





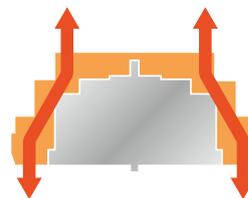
Rotatoren für besonders hohe Anforderungen

Die Baureihe XR vereint Rotatoren mit Drehkranzlagern, die durch hohe Leistung und lange Lebensdauer bestechen. Produkte, auf die Verlass ist! Wenn es auf hohe Leistung ankommt und große Lasten bewegt werden müssen, fühlen sich XR-Rotatoren in ihrem Element.

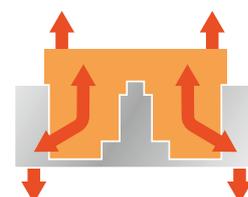
Die Baureihe XR umfasst Rotatoren mit Drehkranzlagern. Diese basieren auf einem neuen Prinzip, das speziell auf Anwendungen unter rauen Umgebungen und anspruchsvolle Arbeitsaufgaben abgestimmt ist. Die Konstruktion ist komplett abgedichtet. Die patentierte Kraftübertragung schützt Motor und Drehdurchführung vor externen Belastungen. Ein extrem hohes Drehmoment und die Fähigkeit, große Lasten zu

bewältigen, machen die XR-Rotatoren zu produktiven und zuverlässigen Partnern in Einsatzbereichen, bei denen extreme Anforderungen an die Rotatorfunktion gestellt werden. Beispiele hierfür sind die Forstwirtschaft, Holz- und Materialumschlag, Schrottsortierung, Abrissarbeiten oder Recyclingeinrichtungen. Jede Stunde, jeden Tag, an 365 Tagen im Jahr.

Indexator



Konkurrenz



PATENTIERTE KRAFT-ÜBERTRAGUNG

Die Baureihe XR nutzt eine patentierte Konstruktion für die Kraftübertragung. Dank der flüssigkeitsbasierten Kraftübertragung können sich externe Kräfteinwirkungen auf die Lager nicht auf den Motor und die Drehdurchführung im Inneren des XR-Rotators auswirken. So wird im Gegensatz zu Konkurrenzprodukten die Lebensdauer des Rotators maßgeblich verlängert.

Ein kompletter Kraftprotz

Große Anwendungen stellen hohe Anforderungen. Die Baureihe XR ist für das einfache und flexible Handling großer Lasten ausgelegt.

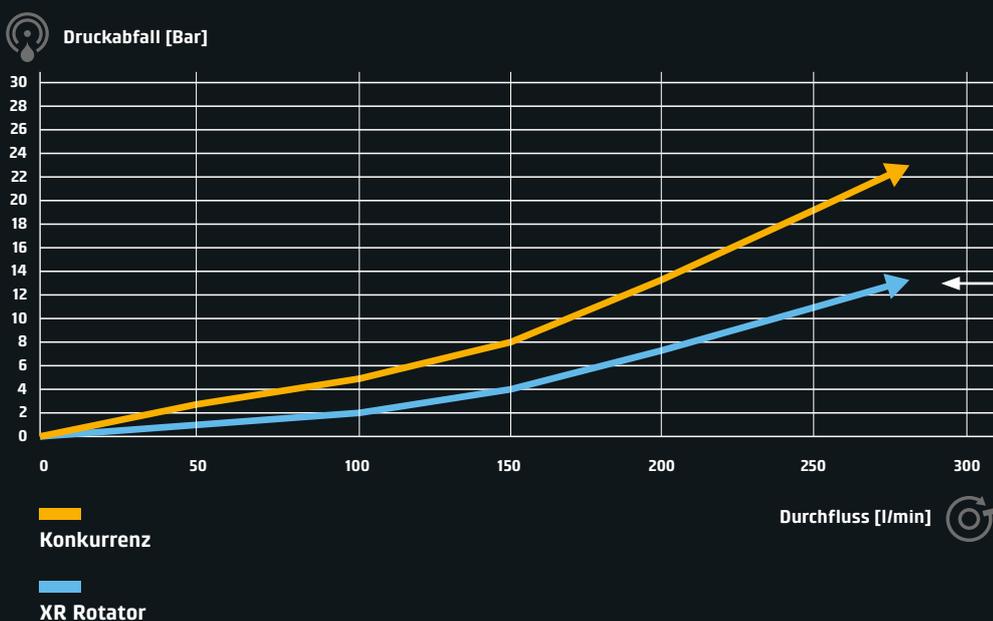
In vielen Umgebungen, in denen Rotatoren zum Einsatz kommen, wird die Rotatorfunktion extrem belastet. XR-Rotatoren sind leistungsfähig und widerstehen Belastungen in allen Richtungen. Wenn man dazu bedenkt, dass das Drehmoment höher als bei allen anderen Lösungen ist und dass XR-Rotatoren hohe Durchflusswerte mit sehr geringem Druckabfall bewältigen, steht eine mehr als ausreichende Leistung zur Verfügung, um selbst die allerschwersten Aufgaben zu bewältigen.

Der modulare Aufbau erleichtert Service- und Wartungsarbeiten. Drehkranzlager, Motor und Drehdurchführung stellen separate Module dar. Tritt also ein Lagerspiel auf, besteht kein Risiko für einen Motordefekt.

Beim Arbeiten mit Rotatoren gibt es keine Gele-

genheit für ungeplante Betriebsunterbrechungen. Alles muss einwandfrei funktionieren – und zwar immer. Daher ist eine hohe Zuverlässigkeit ebenso wichtig wie eine starke Leistung. Um zu gewährleisten, dass die Baureihe XR allen Aufgaben gewachsen ist, wurde sie auf Herz und Nieren geprüft – sowohl in Testumgebungen als auch in der tatsächlichen Produktion.

Die Baureihe XR überzeugt durch eine kompakte und dichte Konstruktion mit niedriger Bauhöhe sowie einem geringen Gewicht. Es sind verschiedene Lochbilder und ein zusätzlicher Kanal für eine Zentralschmierung verfügbar. Dadurch ist der Rotator optimal gegen äußere Einflüsse geschützt, z.B. bei Kollisionen mit Gegenständen in der Umgebung. Das Ergebnis ist ein Rotator mit langer Lebensdauer, der jeden Tag Höchstleistungen abliefert.



INDEXATOR – DER BRANCHENPRIMUS

Ein niedriger Druckabfall verbraucht weniger Energie. Ein Rotator mit niedrigem Druckabfall arbeitet daher kostengünstiger.

Indexator XR in Kürze

Wartungs-
freundlich

Niedrige Bauweise
und gut geschützte
Konstruktion

Flügelmotor mit
extrem hohem
Drehmoment

Drehzahnkranz-
lagern, Widerstehen
Radial und Axiallasten

Patentierete
Kraftübertragung



Dicht und
wasserbeständig

Zusätzlicher
Kanal für
Zentralschmierung

Integrierter
Motordruckbegrenzer

Einzigartiger
Anschluss ermöglicht
robusten Einbau

Externe Drehkräfte
werden nicht
aufgenommen

HOHES DREHMOMENT

Höheres Drehmoment als bei allen anderen Lösungen. Ausgelegt für hohe Durchflussraten bei extrem niedrigem Druckabfall. Daraus resultiert eine mehr als ausreichende Leistung, um selbst die allerschwersten Aufgaben zu bewältigen.

WIDERSTANDSFÄHIG

Für Kräfte ausgelegt, die durch besonders große Lasten entstehen. Unabhängig davon, ob die Kraft im rechten Winkel oder in derselben Richtung einwirkt, sind XR-Rotatoren besonders widerstandsfähig, leistungsstark und weisen eine lange Lebensdauer auf.

SCHUTZ VON MOTOR UND DREHDURCHFÜHRUNG

Durch die patentierte Kraftübertragung werden keine externen Belastungen zum Motor oder zur Drehdurchführung übertragen, da es sich um separate Module handelt. So erreichen XR-Rotatoren eine überragend lange Lebensdauer.

Produktreihe für starre und freihängende Montage

Baureihe XR umfasst komplette Rotatoren mit Drehkranzlagern, die für Bagger und die allergrößten Anwendungen ausgelegt sind. Alle Modelle in der Reihe weisen eine modulare Konstruktion auf, die für Wartungsfreundlichkeit und Flexibilität sorgt.

Motor und Drehdurchführung sind integriert. Durch die einzigartige patentierte Kraftübertragung werden Motor und Drehdurchführung von externen Belastungen isoliert, was eine lange Lebensdauer ermöglicht. XR-Rotatoren sind so gelagert, dass sie große Kräfte

in allen Belastungsrichtungen aufnehmen können. Mit großzügig bemessenen Hydraulikanschlüssen und extrem hohen Drehmomenten bietet die Baureihe XR ein breites Spektrum für alle anspruchsvollen Anwendungen.

Die Modelle sind in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich. Es sind unterschiedliche Lochbilder und ein zusätzlicher Kanal für eine Zentralschmierung verfügbar.



XR 400



XR 500



XR 600

		XR 400	XR 400 I	XR 500	XR 500 C	XR 600	XR 600 C
Max. statische Axiallast*		Max. ±550 kN	Max. ±550 kN	Max. ±700 kN	Max ±700 kN	Max. ±850 kN	Max. ±850 kN
Max. dynamische Axiallast		Max. ±200 kN	Max. ±200 kN	Max. ±250 kN	Max ±250 kN	Max. ±300 kN	Max. ±300 kN
Drehmoment bei 25 MPa		4100 Nm	4100 Nm	7000 Nm	7000 Nm	7000 Nm	7000 Nm

* Die maximale statische Axiallast gibt die theoretische Höchstlast des Produkts für freihängende Anwendungen ohne Beschleunigungen an.

Das XR-Programm wird ständig ausgebaut, um die Nachfrage zu decken – von kleinen bis zu den allergrößten Rotatoren.



„XR-Rotatoren sind ein echter Volltreffer.“

JOAKIM HARR, LEITER DER TECHNISCHEN ENTWICKLUNGSABTEILUNG

„Als wir vor mehreren Jahren mit den Entwicklungsarbeiten für den neuen Rotator mit Drehkranzlager begannen, wollten wir ein Produkt mit hoher Qualität und langer Lebensdauer bauen, das den Belastungen durch besonders anspruchsvolle Anwendungen widerstehen kann. Um dieses Ziel zu erreichen, haben wir mehrere einzigartige technische Lösungen ausgetüfelt.“

„Das Produkt hat uns voll und ganz überzeugt.“

„Wir haben den XR500 jetzt seit fast 5000 h in Betrieb – das Produkt hat uns voll und ganz überzeugt. Seine besonders stabile Konstruktion hat sämtliche Erwartungen übertroffen.

Bei der Verwendung macht der Rotator eine ausgezeichnete Figur. Die Schwenkkraft ist sehr groß. Wir können den Holzgreifer problemlos mit Volllast nutzen. Die Fahrer unseres Fuchs 454 sind mit dem XR-Rotator hochzufrieden.“

Bernhard Grantner, Pabst Holzindustrie, Obdach, Österreich

„Wir nutzen das Produkt ohne Probleme rund um die Uhr.“

„XR 400 hat unsere Erwartungen übertroffen. Beim Betrieb rund um die Uhr lief alles wie am Schnürchen – und zwar über lange Zeiträume. Der Rotator kann hohe seitliche Belastungen aufnehmen. Außerdem wissen wir die niedrige und kompakte Bauweise sehr zu schätzen, da wir den Rotator nicht in den Greifer einbauen müssen.“

Jan Lindbäck, CEO Marine Cranes, Schweden

Wir entwickelten einen Rotator mit den erforderlichen Eigenschaften. Als Grundlage diente eine neue modulare Bauweise mit einer Kombination aus Drehkranzlagern und unserer bewährten Flügelmotortechnologie. Robuste Lager im Verbund mit Hochleistungsmotoren stellen eine Herausforderung dar. Diese haben wir angenommen und passende Lösungen entwickelt, auf die wir mit Fug und Recht stolz sein können. Eine Lösung befasst sich mit der Kraftübertragung. Hierbei werden Motor und Drehdurchführung von externen Lasten isoliert. Diese einzigartige patentierte Kraftübertragung verhindert, dass Kräfte zum Motor weitergeleitet werden. Auf diese Weise wird eine sehr lange Lebensdauer erreicht.

Unser modulares Konzept macht die Baureihe XR

zu einem echten Volltreffer. Dank separater Module lassen sich Komponenten ersetzen, was die Flexibilität und Wartungsfreundlichkeit des Produkts steigert. Wir haben bei der Entwicklung der XR-Rotatoren für eine starre und freihängende Montage wieder sehr eng mit unseren Kunden zusammengearbeitet. Doch wir sind erst zufrieden, wenn es nirgendwo mehr Probleme gibt. Die Entwicklung der Baureihe XR geht weiter und wir sind jederzeit offen für neue Kooperationen.

Wir sind uns bewusst, dass XR-Rotatoren häufig unter anspruchsvollen Bedingungen eingesetzt werden. Doch wir sind zuversichtlich, dass unsere XR-Modelle ihre Aufgaben mit Bravour bewältigen. Diese Sicherheit wollen wir an Sie weitergeben.“

Gründe für Indexator



Indexator Rotator Systems AB ist ein weltweit führender Hersteller von Rotatoren, Drehverschraubungen und Zubehör. Indexator ist heute eine überaus starke Marke in der Forstwirtschaft, beim Materialumschlag und Recycling. Das Unternehmen betreibt eine Forschung und Entwicklung auf Weltniveau und unterhält ein spezielles Testlabor, das sogar von internationalen Maschinenherstellern für die Entwicklung neuer Produkte und Funktionen genutzt wird. Indexator beschäftigt derzeit rund 130 Mitarbeiter und erzielt einen Jahresumsatz von ca. 20 Mio. EUR. Wir haben einen hohen Exportanteil, wobei ca. 80% der Produktion an über 40 Absatzmärkte in der ganzen Welt verkauft werden.



Indexator Rotator Systems AB

Box 11
SE-922 21 Vindeln, Schweden
Tel +46 (0) 933 148 00
Fax +46 (0) 933 148 99
rotator@indexator.com
indexator.com